

IPS - Innovative Produktionssysteme GmbH

Innovationszentrum

Rudolf-Diesel-Straße 12

72250 Freudenstadt

Telefon: +49 (0) 74 41 / 52 82 01-0

E-Mail: sales@ipstec.de

www.ipstec.de

Firma: _____

Straße: _____

PLZ, Ort: _____

Telefon: _____

Fax: _____

E-Mail: _____

Webseite: _____

UST-ID-Nr.: _____

Ansprechpartner: _____

Durchwahl: _____

Versuch Nr.: _____

Informationen zur Musterbearbeitung

Die Festlegung der Maschinen- und Verfahrensparameter durch einen Maschinenversuch ist für Sie kostenlos.

Um Ihnen bei unserer Musterbearbeitung das gewünschte Bearbeitungsergebnis vorlegen zu können, bitten wir Sie, dieses Blatt komplett auszufüllen und es uns mit den Werkstücken zuzusenden.

Im Voraus vielen Dank für Ihre Mitarbeit.

Unser besonderes Anforderungsprofil:

- Handfreundlichkeit
- Entgratung
- Kantenverrundung
- Entzunderung
- Beseitigen v. Riefen
- saubere Oberflächen
- Helligkeit
- Glanz
- galvanikreife Oberfläche
- Oberfl.-rauigkeit
- Ra/Rz = _____ µm
- Korrosionsschutz
- Langzeit-Korrosionsschutz
- Sonstige: _____
- R= _____ mm

Allgemeine Angaben:

- Neuanwendung
- Ergänzungsversuch;
- vorheriger Versuch Nr.: _____
- Werkstück:
- Werkstoff:
- Abmessung: _____ mm
- Gewicht: _____ kg

Bitte legen Sie ein Muster bei!

Anzahl Muster: _____
 Teilenummer: _____
 Zeichnung beigelegt: ja nein

Herstellungsverfahren:

- drehen
- fräsen
- bohren
- additiv
- gießen
- Sonstige: _____
- stanzen
- tiefziehen
- pressen
- druckgießen
- schmieden

Zu bearbeitende Menge:

Stückzahlen: _____
 pro Tag / Monat / Jahr
 Schüttvolumen
 pro Tag / Monat / Jahr
 Schichtbetrieb: _____ 1 2 3

Werkstückbearbeitung zur Zeit:

- manuell
- strahlen
- bürsten
- bandschleifen
- Sonstige: _____
- gleitschleifen mit:
- Machine: _____
- Schleifkörper: _____
- Compound: _____
- Laufzeit: _____

Bemerkungen:

Prozesswasseraufbereitung?

- Zentrifuge
- Verlusttechnik / Flockung